

ИЗОЛИТ – ПОЛИМЕРНЫЙ СОСТАВ ДЛЯ ЗАЩИТЫ БЕТОННЫХ, СТАЛЬНЫХ И КАМЕННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ



614013, Россия, г. Пермь
Ул. Академика Королева д. 3
Тел.: 8 (342) 237-82-50
Email: info@itcras.ru



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Состав **ИЗОЛИТ** предназначен для формирования прочного полимерного покрытия с целью защиты бетонных, металлических и каменных поверхностей от взаимодействия с водой и агрессивными средами (кислотные, щелочные, органические).

ИЗОЛИТ применяется для:

- Гидроизоляции бетонных и железобетонных конструкций;
- Защиты бетонных и железобетонных конструкций от воздействия агрессивных сред;
- Гидроизоляции технологических отверстий в местах прокладки металлических и пластиковых труб;
- Гидроизоляции швов в местах сопряжения металлических и бетонных конструкций;
- Восстановления и укрепления бетонных конструкций.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Марка	Д10		Д20		Д30	
Наименование показателя	Компонент А	Компонент Б	Компонент А	Компонент Б	Компонент А	Компонент Б
Внешний вид	Тиксотропная масса без видимых механических включений белого или светло желтого цвета.	Тиксотропная масса без видимых механических включений черного или коричневого цвета	Тиксотропная масса без видимых механических включений белого или светло желтого цвета.	Тиксотропная масса без видимых механических включений черного или коричневого цвета	Тиксотропная масса без видимых механических включений белого или светло желтого цвета.	Тиксотропная масса без видимых механических включений черного или коричневого цвета
Массовая доля нелетучих веществ, %	100					
Соотношение компонентов	1,5 / 1					
Плотность, г/см ³	1,1					
Цвет	Желтый, серо-зеленый, серый, темно-серый, черный					
Прочность при разрыве, МПа, не менее	20		30		17	
Температурный диапазон нанесения покрытия, °С	+5 до +30					
Адгезия к стали, МПа, не менее	10					
Относительное удлинение при разрыве (20 °С), %, не менее	10		7		15	
Время схватывания	10, 20, 30 °С (72 ч, 36 ч, 12 ч соответственно)					
Жизнеспособность после смешения (20 °С), мин не	40					

СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	ИЗОЛИТ ИТХ	ДенсТоп ЭП 201 (Гидрозо)	ДенсТоп ЭП 710 Мастик (Гидрозо)	Унигард ХС	Стармекс Сил Флекс (Гидрозо)
Соотношения компонентов, А:Б массовых частей	1/1.5	4/1	1/1,5	1/1	2,5/1
Плотность смеси при 20°С, кг/м3	1,1	1,35	1,43	0,95-1,16	1,72
Содержание нелетучих компонентов, % масс	100	100	100	100	н/д
Жизнеспособность при 20 °С, мин	40	40	80	2	н/д
Предел прочности при растяжении, МПа	17-30	25	10	18	1,5
Относительное удлинение при разрыве, %	10	8	15	100	60
Прочность сцепления с бетонным основанием, МПа	Разрыв по бетону	4	2,5	н/д	1,2
Прочность сцепления с металлом, МПа	>10	4	н/д	н/д	0,8
Минимальная/максимальная температура воздуха и поверх- ности при нанесении, °С	от +5 до +30	От +8 до +30	От +10 до +35	От +5	От +5
Время до ввода в эксплуатацию при 20 °С, сут	4	3	7	14	14
Минимальная/максимальная температура эксплуатации, °С	От -40 до +90	От -40 до +75	-40 до +90	н/д	н/д
Толщина нанесения, мкм	от 1000	350-400	От 1000	От 1000	н/д
Влажность воздуха при нанесении, %	До 90	До 85	До 80	н/д	н/д
Стойкость в агрессивных средах: Вода 20 °С	стойкий			стойкий	

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Малая усадка материала при отверждении (менее 1%);
- Высокая механическая прочность и деформационная способность;
- Высокая трещиностойкость и виброустойчивость;
- Высокая адгезия к различным материалам;
- Высокая паро- и водонепроницаемость;
- Высокая тиксотропность позволяет наносить Состав на вертикальные, и сводовые участки конструкций;
- Ремонтпригодность и возможность послойного нанесения;
- Высокая морозостойкость и широкий температурный диапазон эксплуатации (от $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+90\text{ }^{\circ}\text{C}$);
- Создание и корректировка рецептуры материала по требованиям заказчика.



ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Перед нанесением состава **ИЗОЛИТ** необходимо:

- Удалить рыхлые, малопрочные и отслаивающиеся отложения, (использовать гидро-, гидроабразивную очистку, пескоструйную очистку щетки металлические или насадки с металлической щеткой на ручную дрель или шлифмашину);
- Затампонировать отверстия глубиной более 10 мм;
- Высушить поверхность.



НАНЕСЕНИЯ ГРУНТА

Для обеспечения максимальной адгезии Состава к поверхности необходимо :

- Нанести адгезионный подслоя (грунт) **ИЗОЛИТ** помощью распылителя (средний расход адгезионного подслоя составляет 200 г/м²);
- Выдержать подслоя не менее 12 часов при температуре от +5 до +30 °С, влажности не более 90 %.



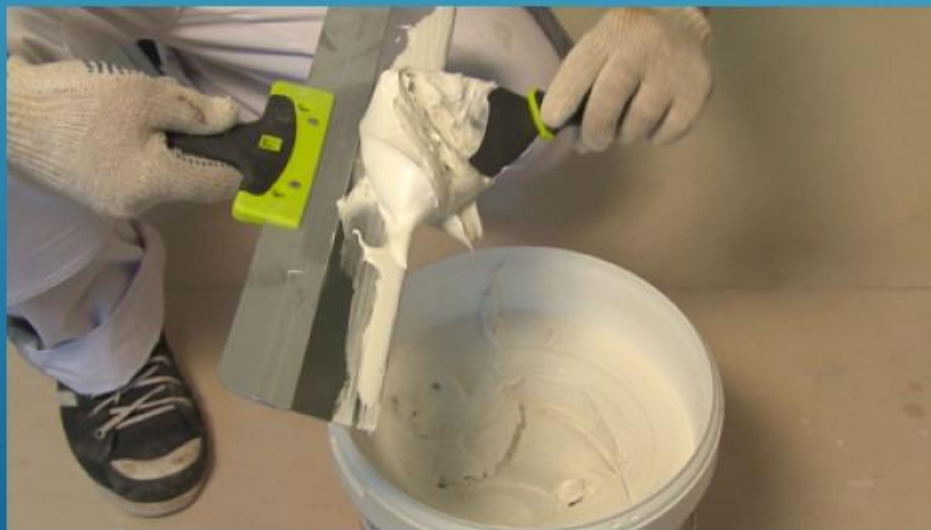
ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

Для приготовления Состава производится смешение компонента А и компонента Б, которые предварительно расфасованы в полимерную тару. Для смешения компонентов используется строительный двухшпиндельный миксер, время смешения 1-2 минуты, обороты вращения миксера не более 480 об/мин. Температура в помещении должна быть не более 25 °С. Жизнеспособность готового Состава - 30 мин.



НАНЕСЕНИЕ СОСТАВА

- Состав наносится ручным способом с помощью шпателя;
- Оптимальная толщина нанесения покрытия составляет 2-4 мм, в местах неровностей или углублений допускается нанесение состава толщиной до 10 мм;
- При необходимости Состав возможно наносить вторым слоем в течение 48 часов.



ОТВЕРЖДЕНИЕ

- Отверждение «на отлип» достигается через 12 часов.
- Полное отверждение Состава длится от 3 до 14 суток, в зависимости от температуры. До набора прочности следует избегать нагрева Состава более 25 °С.

РЕМОНТ И ВОССТАНОВЛЕНИЕ

- Состав после нанесения полностью ремонтпригоден. При механическом нарушении целостности покрытия Состав наносится повторно. Наносить Состав следует только предварительно зачистив поверхность шлифовальным кругом, толщина второго слоя не должна превышать 3 мм.



Очистка инструмента

- До начала процесса схватывания Срстава очистка инструмента и оборудования производится с помощью растворителей (этилацетат, ацетон). После схватывания Состава очистка возможна только механическим способом.

УПАКОВКА

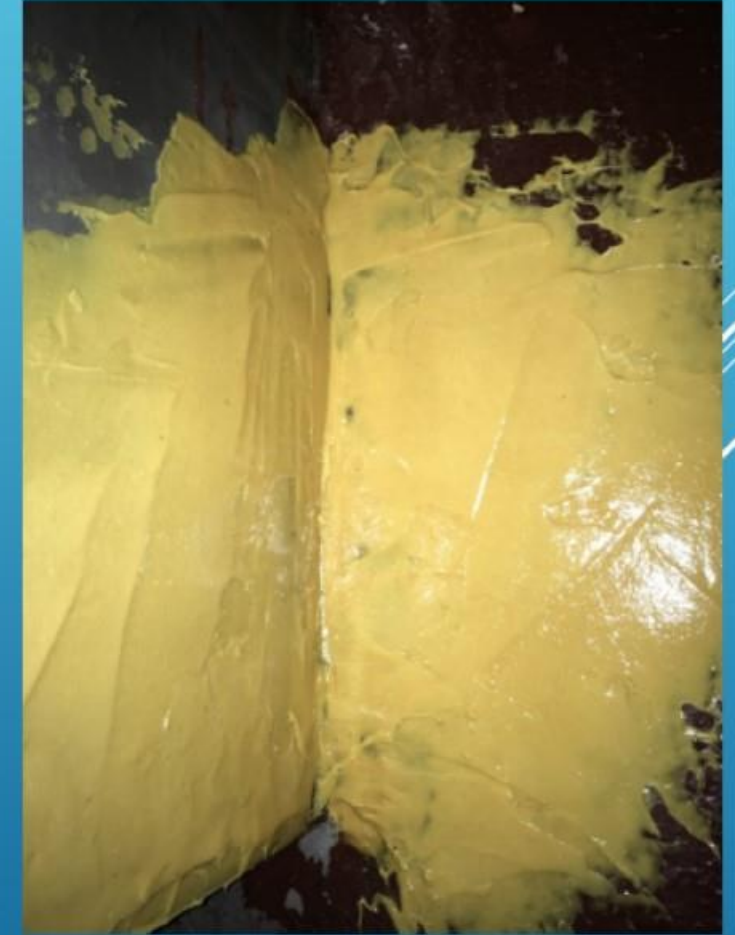
- Состав поставляется в двух пластиковых ведрах (компонент А и компонент В).

ХРАНЕНИЕ

- Срок хранения - 6 месяцев в оригинальной, закрытой упаковке. Хранить в сухом месте, вдали от источников тепла и открытого пламени при температуре от +5 °С до +30 °С.



Испытание стойкости Состава на внутренней поверхности грануляционной башни АО ОХК «УРАЛХИМ» (г. Пермь, 2019 год), отметка +68,500 м и +80,400 м, аммиачная среда, температура +55°С. Обработаны места сопряжения бетонной стены и конструкции из нержавеющей стали.



Покрытие из полимочевины на внутренней поверхности грануляционной башни АО ОХК «УРАЛХИМ» (г. Пермь, 2019 год), +80,400 м, аммиачная среда, температура +55 °С.



Гидроизоляция солевой породы на гидроизоляционном сооружении в барьерном целике СКРУ-2, (г. Соликамск, 2015 год). Площадь покрытия – 120 м², температура нанесения +5 °С.



ИСПЫТАНИЕ НА ПРОЧНОСТЬ

